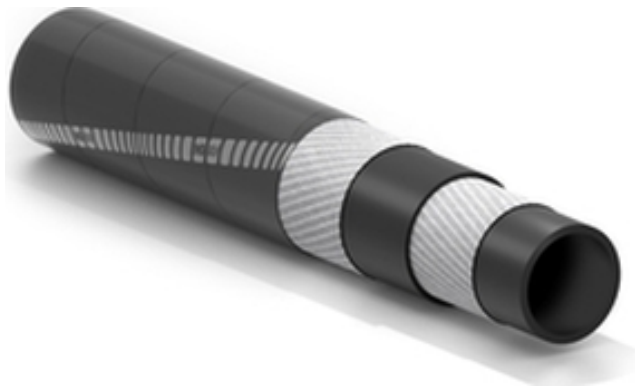


Ammotech

肥料化工管



法规:
符合标准UNI EN ISO 5771:2008。

内层:
黑色，光滑，抗静电合成橡胶。

加强层:
高强度合成线绳。

外层:
黑色，光滑（表面布纹），抗静电合成橡胶，耐化学品，耐磨损，耐臭氧，耐气候。

应用范围:
软壁胶管，适用于输送液态和气态的无水氨。特别适用于肥料的生产过程。必须经过培训的操作工人才可使用和维护无水氨管。任何的故障都会造成人员和财产的损失。定期检查和测试软管，确保在发生故障或失效之前发现软管老化或性能损失。

关键性应用
安全系数5:1
安全耐用



温度范围:
-40° C (-40° F) 到 +55° C (+131° F).

电阻性:
 $R \leq 1 \times 10^6 \Omega/m$.

商标:
凸纹标记: IVG CHEM AMMOTECH – ANHYDROUS AMMONIA – ISO 5771...



Ammotech



| 编号 | 内径 | | 外径 | | 工作压力 | | 爆破压力 | | 标称重量 | | 最大长度 | |
|---------|----|-------|------|------|------|-----|------|------|------|--------|------|-----|
| | mm | inch | mm | inch | bar | psi | bar | psi | kg/m | lbs/ft | m | ft |
| 1470876 | 13 | 1/2 | 28 | 1,10 | 25 | 375 | 125 | 1875 | 0,53 | 0,36 | 120 | 400 |
| 1500880 | 16 | 5/8 | 31 | 1,22 | 25 | 375 | 125 | 1875 | 0,63 | 0,42 | 120 | 400 |
| 1470884 | 19 | 3/4 | 34 | 1,34 | 25 | 375 | 125 | 1875 | 0,69 | 0,47 | 120 | 400 |
| 1470892 | 25 | 1 | 42 | 1,65 | 25 | 375 | 125 | 1875 | 0,87 | 0,59 | 120 | 400 |
| 1473441 | 32 | 1-1/4 | 49 | 1,93 | 25 | 375 | 125 | 1875 | 1,11 | 0,75 | 120 | 400 |
| 1487671 | 38 | 1-1/2 | 58,5 | 2,30 | 25 | 375 | 125 | 1875 | 1,5 | 1,01 | 60 | 200 |
| 1486683 | 50 | 2 | 70,5 | 2,78 | 25 | 375 | 125 | 1875 | 1,87 | 1,26 | 60 | 200 |

可根据客户要求做变化:

1. 不同口径。

SPECIAL DETAILS

用于化学品应用管道的安全指示

简介

软管的耐化学性与输送的物质和使用条件密切相关。特别是在使用管道之前，请务必检查构成管道内胶的弹性体的耐化学性，详情请参见 IVG 网站 (<https://www.ivgspa.it/en/chemical-resistance.aspx>) 上的耐化学性表格。

产品的使用寿命受温度和压力等使用条件以及输送速度、磨损、频率和使用时间长短的严重影响。软管的使用年限和运输的化工产品的杂质程度也是决定因素。

使用

使用时必须特别小心，确保软管的外胶和末端不会接触到可能损坏软管完整性的化学品和/或元素。

所有参与软管及其配件使用和维护的操作员都必须接受正确使用化学品的充分培训，并且必须穿戴适当的防护服和使用适当的防护设备。

系统故障可能导致释放有毒、腐蚀性和/或易燃材料。

如果您使用的化学产品或混合物与 IVG 耐化学性图表中所列的不同(参考网页<https://www.ivgspa.it/en/chemical-resistance.aspx>)，请在使用前联系 IVG；如果要输送的产品的性质或成分（例如浓度或温度）与 IVG 给出的指示不符，也建议您联系 IVG (<https://www.ivgspa.it/en/contacts.aspx>)。

接头配件

我们建议使用由适合输送化学产品的材料制成的配件。如果在不同材料之间的接触会产生电偶腐蚀(例如铝 - 黄铜)，请特别注意它们之间的组合。输送材料的浓度或温度的任何微小变化都会导致金属配件的机械特性显著降低。如果对合适配件的选择有疑问，请联系 IVG Colbachini (<https://www.ivgspa.it/en/contacts.aspx>)。

检查和维护

即使产品的使用符合本文档和附表中报告的所有规定，用于软管生产的所有材料都会自然老化，随后会失去化学-物理-机械特性。软管和管件必须在每次使用前仔细检查，并且在任何情况下检查的频率不得超过 6-12 个月。这将有助于防止污染物质可能的泄漏并由此导致危害人类健康和环境。

在进行这些定期检查时，务必注意软管和接头的状态。检测到的任何异常都表明软管处于退化状态，应将其从应用中移除。

管道上可检测到的主要异常：

- 外胶出现裂纹、裂缝、磨损、脱落、撕裂，增强区域的损坏或暴露
- 变形、气泡、压力下的局部膨胀
- 粘性或柔软区域
- 泄露

配件上可检测到的主要异常：

- 金属部件出现裂纹或腐蚀迹象
- 磨损的垫圈
- 接头在软管上滑动
- 泄漏

请避免化学产品在软管中停滞，特别是在流体是溶液或乳剂的情况下，由滞留产生的倾析会导致流体浓度超过允许的限度。为避免这种现象，请尽可能在每次使用管道后进行清空和清洁。

