

Bitumenflex

沥青管



法规:
符合标准EN 13482:2001 2类 A级。

应用范围:

硬壁管，设计用于装载和热沥青料，在码头用于服务 不适用于海底 - 海上停泊应用

金属织物型加强层
高温
结构坚固



内层:
黑, 光滑, 合成橡胶

加强层:
一层钢丝加强, 螺旋钢丝骨架

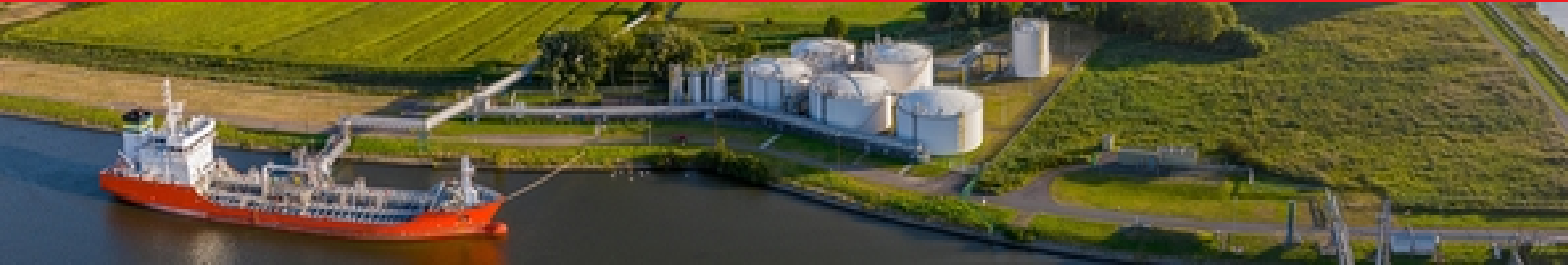
外层:
黑色光滑 (表面布纹), 耐臭氧、抗恶劣环境、耐
磨蚀、耐 沥青、耐油的合成橡胶

温度范围:
-15°C 至 +175°C

商标:
橡胶管表面连续螺旋黄色印刷 “IVG - EN
13482:2001 - Type 2 SB/B/I.D.-15 BAR -
175°C - 生产年月 ASPHALT and TAR”



Bitumenflex



编号	内径		外径		工作压力		爆破压力		标称重量		弯曲半径		最大长度	
	mm	inch	mm	inch	bar	psi	bar	psi	kg/m	lbs/ft	mm	inch	m	ft
1457004	102	4	131	5,16	15	225	90	1350	9,34	6,31	1000	39,4	60	200
1452932	152	6	195	7,68	15	225	90	1350	22,12	14,87	1500	59,1	12	40
1456636	203	8	252	9,93	15	225	90	1350	31,46	21,25	2000	78,8	12	40

推荐使用的接头:



Flanges



Camlock EN 14420-7 (DIN 2828)



TW EN 14420-6

SPECIAL DETAILS

关于码头管 ONSHORE BITUMENFLEX (沥青管) 的安全指南

在高温条件下使用BITUMENFLEX管道是非常危险的。

因此，我们为您提供一些使用 ONSHORE BITUMENFLEX 软管的安全指示，这些指示必须应用在使用管道输送热沥青的正常安全程序中：

- **使用程序**

我们建议为沥青软管总成的使用制定适当的程序。

- **使用超过175 °C?**

BITUMENFLEX 软管**不适用于** +175°C 以上的环境。该温度必须作为最高工作温度。

- **管道的移动**

不可以通过直接抬高或钩挂管道接头来移动BITUMENFLEX 管道。我们建议，正如对待其它用于输送油、燃料和类似产品的软管组件一样，管道应在软管的中间弯曲。在高温下，橡胶软管会变软，并且必须以比适用于输送油和燃料的软管所用的正常弯曲半径更大的弯曲半径来弯曲管道。

- **不要在管道仍然有热度的情况下关闭管道**

软管总成不得在仍然很热的情况下关闭/密封。此操作必须在软管组件处于室温时进行。

- **清洁指南**

ONSHORE BITUMENFLEX 管道和接头**绝对不得**使用由火焰加热冷却的沥青的方式来进行彻底清洁；如果管线始终正确清空，则当沥青仍然很热时，无需特别清洁即可在以后重新使用软管。如果需要对软管进行内部清洁，当系管路系统仍然很热时，可以使用柴油和合适的刷子来清洁管路，这个程序很有效，但当沥青是冷的时候会耗时。

- **安全检查**

必须特别注意使用前后的目视检查，特别注意联轴器：它们必须完好无损，不得出现异常迹象。管道外胶不得有磨损/撕裂，织物增强材料不得可见。不得使用压扁的或变为大椭圆形的软管。

我们建议检查必须由专门人员进行。软管组件必须至少每六个月在室温下使用液压系统进行测试。

每个可能的缺陷都必须登记并报告给装卸作业的负责人。

SPECIAL DETAILS

关于码头和石油平台管道系统的建议和意见

简介

制定以下建议是为了提高在码头加油作业以及供应船和钻井平台之间的装卸过程中涉及“PL”软管各种应用过程中的安全性。

过去的证据表明，大量流入海洋的石油泄漏与软管有关。

码头管和石油平台管道故障的最常见原因是由软管外层与安装结构/钻机侧面之间的摩擦造成的磨损。

因此，持续关注这两类管道在装卸操作过程中的安全问题就具有非常重要的作用。

通过遵守这些类型管道在操作中拟议的建议，软管故障事件将显著减少。

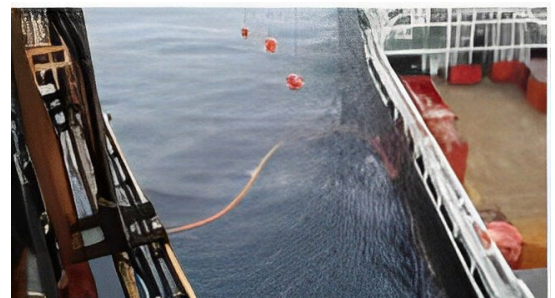
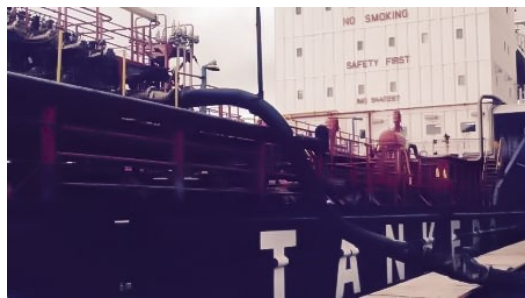
当软管在钻机和供应船之间的位置工作并与安装结构/钻机接触时，需要充分保护接触区域。

切勿使用钢丝绳索悬挂管道，因为它们可能会切入软管并损坏软管结构。

当软管在接近制造商建议的最小弯曲半径的情况下工作时，磨损和损坏的发生率会加快。

建议在管道使用前和加注操作完成后返回储存前对管柱进行目视检查。

以下是 Assogomma 在 2004 年 6 月提出的一些关于橡胶软管选择、储存、使用和维护的建议，以及挪威船舶制造商协会 OLF（挪威石油工业协会）于 2013 年 11 月联合荷兰石油和天然气生产协会、丹麦船舶制造商协会、英国石油和天然气、英国航运商会等就海上作业指南中提出的一些建议。



选择标准

要选择适合特定用途的软管，至少需要确定以下基本要求：

压力-吸力

有必要确定工作压力或吸入压力的最大值。必须考虑到，如果压力突然变化或压力峰值超过最大允许值，软管的正常寿命将会受到不利影响。

管道与运输物质的兼容性

必须确定管道输送物质的特性、名称、浓度、温度和状态（液体、固体和气体）。在输送固体物质的情况下，必须标明所输送固体物质的颗粒大小、密度、数量以及输送介质的性质、速度和流量。

环境

有必要了解环境温度、湿度条件和暴露于大气介质的情况。

特定的环境条件，如紫外线、臭氧、海水、化学制剂和其他侵蚀性元素会导致管道过早老化。

机械应力

必须确定管道最小弯曲半径以及与以下因素相关的任何应力：牵引、扭转、弯曲、振动、压缩、偏转以及纵向或横向载荷。

管道外胶的磨损

尽管软管的制造保证了良好的耐磨性，但当软管可能因冲击、腐蚀和/或拖动而损坏时，建议对管道做进一步的保护。

SPECIAL DETAILS

管道联轴器的使用 and 选择

必须根据以下条件进行选择：

- 接头和法兰：类型、尺寸、螺纹类型、标准参考和应用类型；
- 管道软端：内径和外径以及耦合长度；
- 支座：类型和尺寸。

为了保证良好的性能，必须确保软管和接头类型之间的兼容性。软管和接头的装配必须符合制造商建议的工作压力。

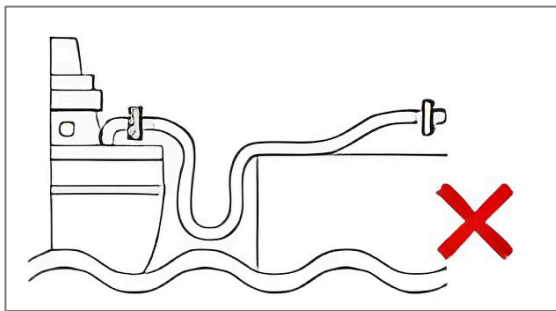
商标

制造商必须在管道上标记正确使用产品所需的信息。推荐使用“西欧地区指南 (NWEA)” 中的建议。

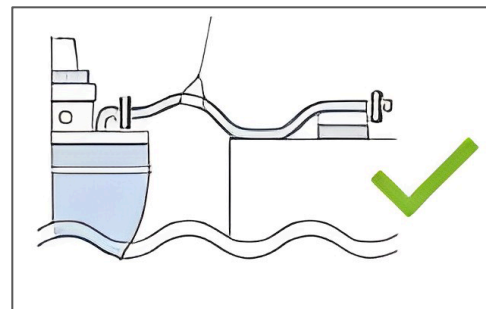
移动和连接软管

在装卸作业操作期间，必须使用合适的设备来悬挂和连接软管，例如环形吊索。吊索将使用“双缠绕加绳结”的方法与管道连接，并将之与供应船体连接。

软管的悬挂位置不可在管道接头附近；但如果软管在移动或使用时处于悬挂状态，则需要加管鞍，以免损坏软管表面。



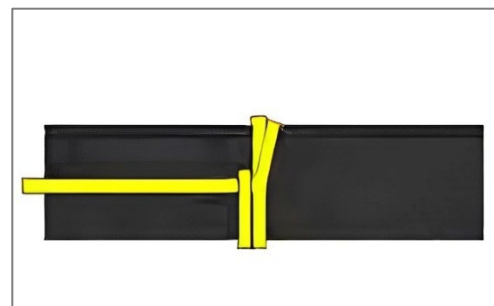
错误使用



正确使用



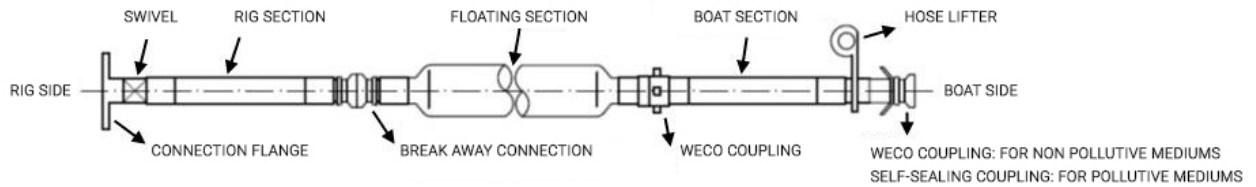
管鞍



双缠绕加绳结

SPECIAL DETAILS

管线图示例



上图展示了最小管线配置的构造特征

最小管线配置由至少三个管道组成，其中前两部分由带有螺旋加强结构的硬壁胶管组成，而位于船体一侧的管道则是软壁胶管。管线中心部分必须是可浮动的，通过使用浮力环或自浮管来实现。

浮力环还可用于管道保护，以防止其意外接触平台。

如果使用浮力环，建议使用带反光效果的浮力环，有助于夜间作业。

管线技术特征

管道应用	尺寸	接头颜色	接头类型	IVG 管道类型
干混凝土	127 mm (5")	黄色	Hammer union	PL Abrasive 系列
干重晶石	127 mm (5")	桔黄色	Hammer union	PL Abrasive 系列
饮用水	102 mm (4")	蓝色	Hammer union or self-sealing	PL Potable 系列
柴油/燃油	102 mm (4")	棕色	Self sealing	PL Fuel 系列
原油	102 mm (4")	白色	Self sealing	PL Fuel 系列
钻井水	102 mm (4")	绿色	Hammer union or self-sealing	PL Sea Water 系列
钻井泥浆	102 mm (4")	黑色	Hammer union or self-sealing	PL Mud 系列
海水	102 mm (4")	红色	Hammer union or self-sealing	PL Brine 系列
乙二醇	102 mm (4")	紫色	Hammer union or self-sealing	PL Sea Water or PL Fuel 系列
阻垢剂	102 mm (4")	无色	Self sealing	根据管道输送的不同流体和其浓度，管道基材可以使用不同的化合物

以上颜色和接头信息是由西欧地区指南 (NWEA) 推荐的。

当管线需要更换管道时，建议新管符合上述规格。

正确存储的要求

橡胶就其本质而言，其物理性能会发生变化。根据所用橡胶的种类，这些变化通常随着时间的推移而发生，并可以通过单一因素或多种因素的组合来加速。增强材料也会因储存不当而受到不利影响。以下建议提供了一套预防措施，以确保将储存物品的损坏降至最低。

SPECIAL DETAILS

热源

必须遵守上述关于温度和湿度的定义的温度限制。

电场和磁场

在储藏室中，必须排除电场或磁场的变化，这会导致金属配件中产生电流，从而导致加热。这种电场和磁场可以由高压线或高频发生器产生。

储存条件

管道必须在无压力、拉伸、压缩或过度变形的情况下存放，并且必须避免与尖锐的物体接触。管道最好存放在特殊的货架上或者干燥的表面上。成卷包装的管材必须水平存放，避免堆叠。如果无法做到这一点，堆叠的高度必须能够避免位于下方的管道发生永久变形。存储期间卷筒的内部卷绕直径必须不会危及产品本身的性能。特别是该直径不能小于制造商规定的数值。建议避免将盘绕的软管存放在杆子或挂钩上。此外，建议以笔直，水平的方式存放管道，不要弯曲它们。

包装物品的标记

管道应始终清晰可辨，即使在打包后也是如此。

离开仓库

在移交货物之前，请务必检查管道是否完好无损并符合预期用途，管道长时间存放后，如果联轴器未被夹紧，锻造或者嵌入，则有必要检查夹紧环是否紧固。

返回存储

使用过的软管在返回存储前必须不含任何物质。输送磨蚀性或类似物质的管道必须特别注意。清洁管道后，必须检查软管的完整性。

维护

即使管道的储存和安装正确，也需要定期维护，频率取决于使用情况。在例行检查期间，必须特别注意接头和以下异常情况的出现，这些异常情况表明软管已损坏。

作为基本准则，应执行以下目测检查：

- 每周检查
- 使用前和使用后的检查
- 暴风雨后的目测检查

使用切割工具拆开新管道包装时应小心。拆箱过程中务必不要损坏软管。

在管线开始任何卸载操作之前，应使用下面的列表以目测方式对管道作最低限度的检查，用来发现管道是否有损坏：

- 软管接头或软管自身是否有泄漏；
- 管壁是否有损坏、切割或磨损的痕迹；
- 增强钢丝是否从管材中暴露出来；
- 软管部分是否有打结、破裂、压碎、压扁或扭曲区域的迹象；
- 软管端部接头处是否出现分离、凹陷或严重腐蚀的情况；
- 确定软管线上有足够数量的浮环；
- 加注作业完成后，应重新检查软管是否有在输送作业期间可能发生的任何损坏。

如出现上述不规则现象则证明软管需要更换。当管壁上标有有效期时，即使软管没有明显的磨损迹象，也应考虑到这一点。

修理

不建议修理软管。然而，当管道部分发生磨损时，如果长度允许，可以将磨损部分去除。

SPECIAL DETAILS

安全信息—客户的责任

橡胶软管的使用寿命因其用途而有所不同。

安装管道的设备和系统的设计必须是安全的。由于软管的应用各有不同，**IVG Colbachini** 不能保证产品在所有情况下都能正常运行，特别是对一些特殊用途的应用，用户必须就相关的技术方面进行研究分析，以保证选择最适合的产品。因此，就 IVG 软管的各种操作条件和应用而言，最终选择被认为适合应用所需和安全要求的产品都将是用户的责任。

产品说明书中包含的技术信息和数据必须由具有足够专业技术技能的用户进行分析。

若客户在已确定产品目录、技术手册、报价表、订单确认以及其它附加信息后将公司产品用作上述确认信息以外的不同用途，IVG Colbachini 对最终用户的行为不负责任。

若产品选择不当，或者未遵循正确的程序安装，使用，维护和保存管道，都会导致软管损坏并造成财产损失和/或严重的人身伤害。

关于 IVG 产品的选择和正确使用，另请参阅 Assogomma 提供的关于“橡胶软管的选择、储存、使用和维护建议”的文件，该文件可在IVG的官方网站上下载，网址www.ivgspa.it。该文件内容符合国际标准 ISO 8331，即“橡胶和塑料软管和软管组件 - 选择、储存、使用和维护指南”。

出于安全原因，在管道应用中绝不能超过产品数据表中指示的工作压力。

橡胶胶管的具体用途，请参照法律要求或和具体标准；此外，还针对特别关键的应用程序提供了其它建议。

如需更多信息，请联系市场部 (marketing@ivgspa.it)。