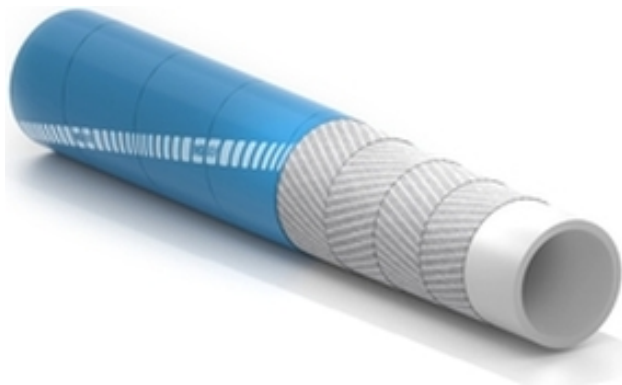


Oilmill



食品油输送管



法規:

不含双酚 A。符合 D.M. 21/3/73 标准用于高脂肪食物。符合美国 FDA tit.21 art.177.2600 液态食物标准。符合标准 Reg. EC 1935/2004。符合标准 Reg . EC 2023/2006。不含塑化剂 (REACH Reg 标准.)。

应用范围:

软壁胶管，用于输送橄榄油及脂类食品。不含塑化剂

唯一适用于食用油的产品
 橄榄油使用安全
 坚固且柔韧



内层:

白色，光滑，食品级合成橡胶，不含塑化剂

加强层:

高强度合成线绳

外层:

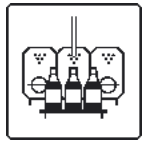
蓝色，光滑（表面布纹）合成橡胶，耐脂，耐磨，耐气候

温度范围:

-25° C (-13° F) 到 +100° C (212° F)

商标:

连续螺旋的商标带 "IVG Food (公司商标)..."



Oilmill



编号	内径		外径		工作压力		爆破压力		标称重量		最大长度	
	mm	inch	mm	inch	bar	psi	bar	psi	kg/m	lbs/ft	m	ft
1465880	10	25/64	20	0,79	10	150	30	450	0,29	0,19	60	200
1000843	13	1/2	23	0,91	10	150	30	450	0,35	0,20	60	200
1455621	19	3/4	29	1,14	10	150	30	450	0,46	0,31	60	200
1475959	25	1	37	1,46	10	150	30	450	0,77	0,45	60	200
1475967	32	1-1/4	44	1,73	10	150	30	450	0,94	0,56	60	200
1000850	40	1-37/64	56	2,21	10	150	30	450	1,51	1,02	60	200

推荐使用的接头:



Clamp



Food coupling DIN 11851



Food coupling SMS 1145

SPECIAL DETAILS

CIP系统 以及对使用食品管道的用户提出的建议

消毒

- 首次使用时, IVG 建议使用温度为 80°C/90°C 的饮用水进行清洗循环, 并在输送食品之前对软管进行消毒。
- 在每个使用周期结束时, 必须对软管进行清洁和消毒。
- 遵守时间对于每个洗涤周期至关重要。
- 请勿将软管浸入消毒液中, 因为只有内胶基材适合与指定溶剂接触。
- 每次清洗周期后必须立即进行彻底漂洗。
- 请勿使用工作压力超过 3 bar 的 CIP 系统。

HOSE*	Hot Water	Steam open end	H2O2 1%	H2O2 3%	Peracetic Acid 0.1%	Peracetic Acid 0.5%	Phosphoric Acid 5%	Chlorine 1%	NaOH 2%	NaOH 5%	Nitric Acid 0.1%	Nitric Acid 3%
FOOD SCOTLAND FOOD VINO FLEX FOOD CANA FOOD TUSCANY FOOD PIEDMONT FOOD CALIFORNIA TRUCK FOOD FLEX/IIIR	90°C 8 hours	Max 130°C 30 minutes	Max 70°C 15 minutes	Max 30°C 15 minutes	Max 50°C 15 minutes	Max 30°C 15 minutes	Max 80°C 15 minutes	Max 80°C 15 minutes	Max 80°C 15 minutes	Max 30°C 15 minutes	Max 70°C 15 minutes	Max 30°C 15 minutes
FOOD MILLENNIUM FOOD DIJON FOOD DAMASCO	80°C 8 hours	Max 110°C 15 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 50°C 15 minutes	Max 70°C 15 minutes	Max 70°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes
TRUCK FOOD FLEX FOOD MERLOT FOOD PARRY	80°C 8 hours	Max 110°C 15 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 50°C 15 minutes	Max 70°C 15 minutes	Max 70°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes
FOOD ALICANTE FOOD MILKSERVICE	90°C 8 hours	Max 130°C 30 minutes	Max 70°C 15 minutes	Max 30°C 15 minutes	Max 50°C 15 minutes	Max 30°C 15 minutes	Max 80°C 15 minutes	Max 80°C 15 minutes	Max 80°C 15 minutes	Max 30°C 15 minutes	Max 70°C 15 minutes	Max 30°C 15 minutes
FOOD PANAMA FOOD ACAPULCO FOOD OILMILL	80°C 8 hours	Max 110°C 10 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 70°C 10 minutes	Max 70°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes
FOOD ACQUABLU	80°C 8 hours	Max 110°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes	Max 70°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes
FOOD SHETLAND CHEM THUNDER FLEX CHEM SUPERTOP UPE	90°C 12 hours	Max 130°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes	Max 70°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes	Max 80°C 30 minutes	Max 50°C 30 minutes
TRUCK DON/BN TRUCK GORDON	80°C 8 hours	Max 110°C 15 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 50°C 15 minutes	Max 70°C 15 minutes	Max 70°C 15 minutes	Max 30°C 10 minutes	Max 50°C 10 minutes	Max 30°C 10 minutes

*此列表中关于管道的信息请参阅IVG官网(www.ivgspa.it)目录中的产品代码。

建议和意见

- 管道不适合长期停滞使用。
- 存储管道时尽量远离光线和热源, 并在管道末端覆盖带有穿孔盖子。
- 每次使用前务请检查管道状况 (应无断裂、切口、膨胀、弹簧区域硬化、外胶脱离、管身塌陷等异常情况), 尤其是管道两端接头区域。
- 请务必保证投放市场的每一根管道的可追溯性 (依据Reg. EC 1935/2004和EC 2023/2006标准)。

