

SPECIAL DETAILS

软管总成ABR SHANNON 85

软管总成由橡胶管道和接头组成

根据应用，软管可能有一个或两个接头。



末端管组件



连接管组件

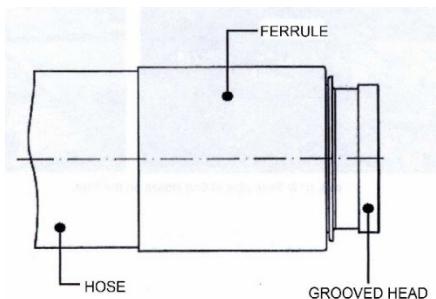


末端管组件应用现场



连接管组件应用现场

管道接头



管道接头是由硬碳钢制成。

“全流量” 锻造工艺为在管道内混凝土的流动提供了低阻力

识别商标

红色螺旋商标带缠绕管道的管身，并注明管道最大工作压力
[bar and psi]。

刻在套筒上的标记标识了生产批次和年份。



SPECIAL DETAILS

维护和使用说明

检查

在使用管道之前和使用管道期间，我们建议由经过适当培训的人员对橡胶软管和接头进行系统检查。

在胶管部分，检查用于检测以下异常情况，例如：

- 内部磨损情况；
- 套筒与管身分离；
- 若出现气泡、切口、尖端或磨损区域可能表明加强层损坏；
- 内部是否存在旧混凝土；

在接头配件上，检查旨在验证：

- 组件的任何破损、凹痕、孔洞或变形；
- 是否有旧混凝土的存在，尤其是在垫圈空腔内，这可能会妨碍其使用；
- 配件是否有磨损/腐蚀迹象。

使用说明

建议定期倒置管道两端，并将管道环绕其自身的中心轴逐步旋转 180°。

软管的侵蚀或磨损程度与流体流量的速度和以及所输送物料的类型/粒度成正比。 管道的弯曲率会影响材料磨损造成的影响：缩小的曲率半径有利于基材的磨损

清洁

每次使用管道后必须用适当的方法严格清洁软管。 我们建议您通过从软管的一端来回抽拉海绵球的方式来执行此操作。

不得使用压缩空气进行清洁。

管道清洁不当会导致混凝土堵塞，给操作员带来风险。

有关安全要求，请参阅 UNI EN 12001 标准：“混凝土和砂浆的运输、喷涂和浇筑机械 - 安全要求。”

储存

正确存储的要求 -- 橡胶就其本质而言，其物理性能会发生变化。根据所用橡胶的种类，这些变化通常随着时间的推移而发生，并可以通过单一因素或多种因素的组合来加速。 增强材料也会因储存不当而受到不利影响。 以下建议提供了一套预防措施，以确保将储存物品的损坏降至最低。

储存寿命 -- 管道储存时间应通过有计划的仓库轮换减少到最低限度。 当无法避免长期存放时，用户有必要按照 ISO 8331 的规定，在使用前根据以下标准对软管进行全面检查：

- 管道总成最多两年的储存期；
- 纯软管最多可存放四年。

温度和湿度--橡胶管道存放的最佳温度在 10°C 到 25°C 之间。 它们不得在高于 40°C 或低于 0°C 的温度下储存。 当温度低于 -15°C 时，有必要对其采取预防措施。 管道不得存放在热源附近或湿度过高或过低的条件下，相对湿度最好不要超过 65%。

光线--软管必须存放在黑暗的地方，避免阳光直射或强烈的人造光。 如果储藏室有窗户或玻璃开口，则必须用合适的过滤器进行屏蔽。

氧气和臭氧--管道必须通过合适的包装或存放在密闭容器中以防止接触空气。 由于臭氧对所有橡胶制品具有特别强的侵蚀性，因此储存仓库中不得包含能够产生臭氧的材料，例如高压电气设备、电动机或其他能够引起火花或电弧的材料。

SPECIAL DETAILS

于其它材料的接触--软管不应与溶剂、燃料、油、油脂、挥发性化学混合物、酸、消毒剂和其他一般有机液体接触。此外，直接接触某些金属（例如锰、铁、铜及其合金）和相关混合物会对某些类型的橡胶产生有害影响。应避免接触 PVC 和杂酚油浸渍的木材或织物。

热源--必须遵守上述关于温度和湿度的定义的温度限制。如果无法做到这一点，则必须在至少一米的距离处放置隔热罩。

电场和磁场--在储藏室中，必须排除电场或磁场的变化，这会导致金属配件中产生电流，从而导致加热。这种电场和磁场可以由高压线或高频发生器产生。

储存条件--管道必须在无压力、拉伸、压缩或过度变形的情况下存放，并且必须避免与尖锐的物体接触。管道最好存放在特殊的货架上或者干燥的表面上。成卷包装的管材必须水平存放，避免堆叠。如果无法做到这一点，堆叠的高度必须能够避免位于下方的管道发生永久变形。存储期间卷筒的内部卷绕直径必须不会危及产品本身的性能。特别是该直径不能小于制造商规定的数值。建议避免将盘绕的软管存放在杆子或挂钩上。此外，建议以笔直，水平的方式存放管道，不要弯曲它们。

啮齿动物和昆虫--必须保护管道免受啮齿动物和昆虫可能的攻击。如果出现此类风险，必须提供充分的保护。

包装物品的标记--管道应始终清晰可辨，即使在打包后也是如此。

离开仓库--在移交货物之前，请务必检查管道是否完好无损并符合预期用途，管道长时间存放后，如果联轴器未被夹紧，锻造或者嵌入，则有必要检查夹紧环是否坚固。

返回存储--使用过的软管在返回存储前必须不含任何物质。输送磨蚀性或类似物质的管道必须特别注意。清洁管道后，必须检查软管的完整性。

处理--管道必须小心处理，避免敲击、在磨损表面上拖拽、挤压，并且在管道扭曲或弯曲时不得用力拉扯。通常由工厂直接交付的重型管道在运输过程中必须用合适的支架支撑。如果使用木制支架，则不得对它们进行杂酚油注射处理或涂上可能损坏橡胶的物质。

弯曲半径--低于管道最小弯曲半径的安装会大大缩短管道的使用寿命。还必须避免接头出现弯曲。

扭转--管道不是为扭转工作而设计的，除非另有说明。